Arno Witgert · OT. Wahnscheid · D-56414 Herschbach/Oww.

Witgert
Seit 1820

Keramische Rohstoffe
Fertigmassen

Rohstoff Nr. 12 s **Brenntemperatur:** 1000-1150°C

Bez.: **Steinzeug-Aufbaumasse, schwarz, schamottiert**

		1000°C	1100°C		
Brennschwindung	(%):	3,2	4,8		
Gesamtschwindung	(%):	9,6	11,1		
Wasseraufnahme	(%):	8,1	4,8		
Brennfarbe	:	braun	braun-schw.		

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10^{-6} m/(mxK)

	1000°C	1100°C		
$WAK_{20-400°C}$:	5,9	6,0		
$WAK_{20-500°C}$:	6,6	6,3		
$WAK_{20-600°C}$:	7,2	7,4		

Chemische Analyse (geglüht)

SiO_2		67,7	%
Al_2O_3		21,3	%
TiO_2		1,3	%
Fe_2O_3		5,0	%
CaO		0,4	%
MgO		0,4	%
Na_2O		0,2	%
K_2O		2,2	%
Mn3O4		1,5	%
GV	(	4,7	%)
F	(	0,008	%)
SO_3	(	0,10	%)

Trockenschwindung (%)	: ca.	6,6
Trockenbiegefestigkeit /N/mm²)	: ca.	2,8
Anmachwassergehalt (%)	: ca.	23,2

Die Masse enthält ca. 25 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-1,0 mm sowie Zusätze von Manganspinell.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt · gemahlen · gewalzt · granuliert
plastisch · flüssig · Kaoline · Mangantone und -oxide · Schamotte · Sinterengoben
Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert
Inh. Dipl.-Ing. R. Liebig
D-56414 Herschbach

Telefon
0049 (0) 64 35 / 92 23 - 0
Telefax
0049 (0) 64 35 / 92 23 - 33

E-Mail
witgert@witgert.de
Internet
http://www.witgert.de

Postbank
Ffm. 591 97 - 607
(BLZ 500 100 60)

Banken
KSK Ransbach-Baumbach, Konto-Nr. 040-000 309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)