

Keramische Rohstoffe Fertigmassen

Ihre Nachricht

Ihre Zeichen

Unsere Zeichen

Tag

02.11.10

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr.

6 s

Brenntemperatur: 980-1100°C

Bez.:

Steingut-Aufbaumasse, weiß, schamottiert

| | 1000°C | 1100°C |
|-------------------|--------|--------|
| Brennschwindung: | 0,9 % | 1,4 % |
| Gesamtschwindung: | 6,1 % | 6,6 % |
| Wasseraufnahme: | 10,9 % | 9,8 % |

Brennfarbe: weiß weiß

Feuchtedehnung: 0,17 % 0,06 %

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen
Anwendungstemperaturen in 10⁻⁶ m/(m x K)

| | 1000°C | 1100°C | 1200°C | 1300°C |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|
| WAK _{20-400°C} : | 5,8 | 6,7 | | |
| WAK _{20-500°C} : | 6,0 | 6,9 | | |
| WAK _{20-600°C} : | 7,0 | 7,8 | | |

Chemische Analyse (geglüht)

SiO₂ 74,6 %

Al₂O₃ 18,9 %

TiO₂ 1,3 %

Fe₂O₃ 0,9 %

CaO 2,1 %

MgO 0,3 %

Na₂O 0,1 %

K₂O 1,9 %

GV (5,9 %)

Trockenschwindung: 5,3 %

Trockenbiegefestigkeit: 2,9 N/mm²

Anmachwassergehalt: 19,5 %

Die Masse enthält ca. 25 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-1,0 mm sowie Zusätze von Kaolin und Kalkspat.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt · gemahlen · gewalzt · granuliert
plastisch · flüssig · Kaoline · Mangantone und -oxide · Schamotte · Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert
Inh. Dipl.-Ing. (FH)
Michael Liebig e. K.
D-56414 Herschbach

Telefon
0049 (0) 64 35 / 92 23 - 0
Telefax
0049 (0) 64 35 / 92 23 - 33

E-Mail
witgert@witgert.de
Internet
http://www.witgert.de

Sitz der Gesellschaft
56414 Herschbach
Eintragung
Amtsgericht Montabaur
HRA 2042

Banken
KSK Ransbach-Baumbach, Konto-Nr. 040-000 309 (BLZ 570 510 01)
IBAN: DE 46570510010040000309, BIC-CODE: MALADE51BMB
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)
IBAN: DE 11510500150982004403, SWIFT-CODE: NASSDE 55XXX