

## Keramische Rohstoffe Fertigmassen

Rohstoff Nr. **10**

Brenntemperatur: **1000-1200°C**

Bez.: **Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse, rot, unschamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C
Brennschwindung (%)	3,6	5,8	7,1
Gesamtschwindung (%)	10,8	12,8	14,1
Wasseraufnahme (%)	9,0	4,1	0,8
Brennfarbe	: hellrot	rot	ziegelrot

### Chemische Analyse (geglüht)

SiO <sub>2</sub>	67,4	%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	21,9	%
TiO <sub>2</sub>	1,3	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6,1	%
CaO	0,5	%
MgO	0,3	%
Na <sub>2</sub> O	0,2	%
K <sub>2</sub> O	2,3	%
GV	( 5,9	%)
F	( 0,010	%)
SO <sub>3</sub>	( 0,12	%)

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10<sup>-6</sup> m/(mxK)

	1000°C	1100°C	1200°C
WAK <sub>20-400°C</sub>	5,7	6,7	6,2
WAK <sub>20-500°C</sub>	6,1	7,2	6,7
WAK <sub>20-600°C</sub>	7,1	8,3	7,4

Trockenschwindung (%) : ca. 7,5

Trockenbiegefestigkeit /N/mm<sup>2</sup>) : ca. 4,2

Anmachwassergehalt (%) : ca. 26,9

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt · gemahlen · gewalzt · granuliert  
plastisch · flüssig · Kaoline · Mangantone und -oxide · Schamotte · Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure  
Eigenes Labor

Arno Witgert  
Inh. Dipl.-Ing. R. Liebig  
D-56414 Herschbach

Telefon  
0049 (0) 64 35 / 92 23 - 0  
Telefax  
0049 (0) 64 35 / 92 23 - 33

E-Mail  
witgert@witgert.de  
Internet  
http://www.witgert.de

Postbank  
Ffm. 591 97 - 607  
(BLZ 500 100 60)

Banken  
KSK Ransbach-Baumbach, Konto-Nr. 040-000 309 (BLZ 570 510 01)  
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)