Arno Witgert · OT Wahnscheid · D-56414 Herschbach/Oww.

Witgert
Seit 1820

Keramische Rohstoffe
Fertigmassen

Ihre Nachricht	Ihre Zeichen	Unsere Zeichen	Tag
			02.11.10

Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **6** Brenntemperatur: 980-1100°C

Bez.: **Steingut-Dreh- und Stanzmasse, weiß, unschamottiert**

	1000°C	1100°C
Brennschwindung:	1,1 %	2,6 %
Gesamtschwindung:	6,9 %	8,2 %
Wasseraufnahme:	10,9 %	7,1 %
Brennfarbe:	weiß	weiß
Feuchtedehnung:	0,17 %	0,04 %

Wärmeausdehnungskoeefizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in 10-6 m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
$WAK_{20-400°C}$:	5,5	6,6		
$WAK_{20-500°C}$:	6,1	7,1		
$WAK_{20-600°C}$:	7,5	8,5		

Chemische Analyse (geglüht)	
SiO_2	74,1 %
Al_2O_3	18,9 %
TiO_2	1,3 %
Fe_2O_3	0,9 %
CaO	2,6 %
MgO	0,3 %
Na_2O	0,1 %
K_2O	1,9 %
GV	(7,4 %)

Trockenschwindung: 5,8 %

Trockenbiegefestigkeit: 5,7 N/mm²

Anmachwassergehalt: 21,4 %

Die Masse enthält Zusätze von Kaolin und Kalkspat.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt · gemahlen · gewalzt · granuliert
plastisch · flüssig · Kaoline · Mangantone und -oxide · Schamotte · Sinterengoben
Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert
Inh. Dipl.-Ing. (FH)
Michael Liebig e. K.
D-56414 Herschbach

Telefon
0049 (0) 64 35 / 92 23 - 0
Telefax
0049 (0) 64 35 / 92 23 - 33

E-Mail
witgert@witgert.de
Internet
http://www.witgert.de

Sitz der Gesellschaft
56414 Herschbach
Eintragung
Amtsgericht Montabaur
HRA 2042

Banken
KSK Ransbach-Baumbach, Konto-Nr. 040-000 309 (BLZ 570 510 01)
IBAN: DE 46570510010040000309, BIC-CODE: MALADE51BMB
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)
IBAN: DE 11510500150982004403, SWIFT-CODE: NASSDE 55XXX